

Kurbelzapfen-Wasserwaage
 Art.-Nr. 4320/060 – 4322/120

Hersteller:

Roeckle Neigungsmesstechnik e.K.
 Lichtäckerstraße 11
 D-73770 Denkendorf
 Tel. +49 (0)711 311332
 Fax +49 (0)711 3161727
 E-Mail info@roeckle.com
 web www.roeckle.com

Produkt:

Kurbelzapfen-Wasserwaage nach DIN 877. Stabile Ausführung aus hochwertigem Spezialguss, strukturlackiert. Mit prismatischem Längs- und Querprisma 150°, zum Ausrichten von Kurbelwellen und Zapfen an Motoren und Maschinen etc. oder kurzen, waagerechten Flächen. Die Messflächen sind feingeschliffen. Das Gerät ist ausgestattet mit geschliffener und geteilter Längslibelle, Querlibelle und Vollwärmeschutz. Die Empfindlichkeit der Längslibelle ist auf dem Typenschild angegeben.

Technische Informationen:

Länge	mm	60	90	120
Breite / Höhe	mm	42 / 42	42 / 42	42 / 42
Gewicht der Wasserwaage	kg	0.42	0.64	0.86
Artikel-Nr. 4320	0.30 mm/m	-	X	X
Artikel-Nr. 4320	0.60 mm/m	X	-	-
Artikel-Nr. 4321	0.10 mm/m	-	X	X
Artikel-Nr. 4321	0.20 mm/m	X	-	-
Artikel-Nr. 4322	0.04 mm/m	-	X	X

(X = lieferbar)

Mögliche Wellendurchmesser: 115,9 mm (max), 19,3 mm (min)

Sonderausführungen:

- mit flacher Sohle
- mit Magneten
- mit Bohrungen zum Aufschrauben

Zubehör:

Passgenaues, robustes Kunststoff-Etui (Koffer) zur Aufbewahrung (432x/xxx/KK)

Zusatzleistung optional:

Messprotokoll

Arbeits-/Lagertemperatur:

Bei mechanischen Präzisions-Wasserwaagen beträgt die Arbeitstemperatur 20°C (+/-5 K) und die Lagertemperatur -40°C bis +70°C.

Toleranzen nach DIN 877 abhängig von der Empfindlichkeit bei L > 100 mm (L ≤ 100 mm):

0,6 mm/m:	T _{zul} = 120	(240) μm/m,	DaU = 0,4	(0,8) Skt
0,3 mm/m:	T _{zul} = 60	(120) μm/m,	DaU = 0,4	(0,8) Skt
0,2 mm/m:	T _{zul} = 40	(80) μm/m,	DaU = 0,4	(0,8) Skt
0,1 mm/m:	T _{zul} = 20	(40) μm/m,	DaU = 0,4	(0,8) Skt
0,04 mm/m:	T _{zul} = 10	(10) μm/m,	DaU = 0,5	(0,5) Skt

T_{zul} zulässige Toleranz, DaU Differenzwert auf Umschlag, Skt Skalenteile